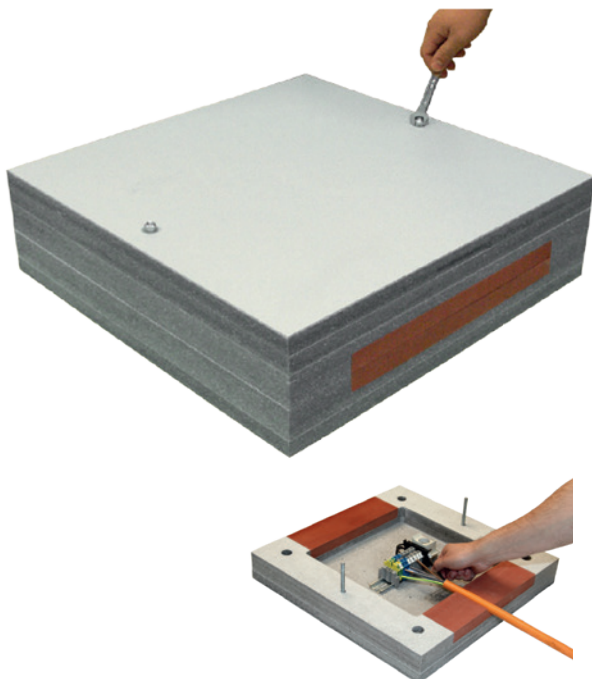


# ELEKTRO-KLEMMKASTEN

## Elektro-Klemmkasten | *electro terminal box*

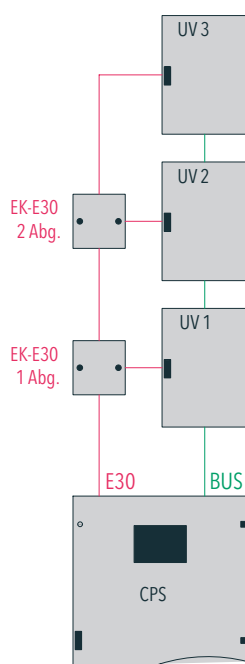
### PRIORIT



## BESCHREIBUNG | DESCRIPTION

Brandschutz-Elektro-Klemmkasten inkl. Klemmen und Sicherungen als Steigleitungsverteiler  
*fire protection electrical terminal box including terminals and fuses as vertical line distributor*

## ANSCHLUSSSCHEMA | WIRING DIAGRAM



## TECHNISCHE DATEN | SPECIFICATIONS

Sicherung <i>fuse</i>	Feuerwiderstand <i>fire resistance</i>	Innenmaß (HxBxD) <i>internal dim. (HxWxD)</i>	Außenmaß (HxBxD) <i>external dim. (HxWxD)</i>	Gewicht <i>weight</i>	Artikelnummer <i>item number</i>
1 x 2 pol D02 20 A – 63 A	30 Minuten   <i>minutes</i>	84 x 200 x 200 mm	128 x 350 x 350 mm	17 kg	Typ 1: 1233109005
2 x 2 pol D02 20 A – 63 A	30 Minuten   <i>minutes</i>	84 x 200 x 200 mm	128 x 350 x 350 mm	20 kg	Typ 2: 1233109006

## FUNKTION | FUNCTION

- Feuerwiderstand 30 Minuten, feuerhemmend,
- Schutzklasse II / Schutzart IP 41
- 30 min. fire resistance,
- safety class II / protection rating IP 41

## AUFBAU | CONSTRUCTION

- Brandschutz gemäß MLAR und EN 1363-1
- Kabeleinführung von zwei gegenüberliegenden Seiten möglich (HxB: 50 x 170 mm)
- Kabelschotts schäumen im Brandfall selbsttätig auf
- Klemmen 3 x 25 mm<sup>2</sup>

- fire protection according to MLAR and EN 1363-1
- cables can be inserted from two opposite sides (HxW: 50 x 170 mm)
- cable bulkheads automatically expand in the event of a fire
- terminals 3 x 25 mm<sup>2</sup>